

(別紙3)

医薬品の承認申請のための国際共通化資料
コモン・テクニカル・ドキュメント
CTD－品質に関する文書の作成要領に関するガイドライン

- 第2部 (モジュール2) : 品質に関する概括資料
- 第3部 (モジュール3) : 品質に関する文書

目次

第2部 CTDの概要(サマリー)

2.3 品質に関する概括資料

緒言

2.3.S 原薬(品名、製造業者)

- 2.3.S.1 一般情報(品名、製造業者)
- 2.3.S.2 製造(品名、製造業者)
- 2.3.S.3 特性(品名、製造業者)
- 2.3.S.4 原薬の管理(品名、製造業者)
- 2.3.S.5 標準品又は標準物質(品名、製造業者)
- 2.3.S.6 容器及び施栓系(品名、製造業者)
- 2.3.S.7 安定性(品名、製造業者)

2.3.P 製剤(品名、剤型)

- 2.3.P.1 製剤及び処方(品名、剤型)
- 2.3.P.2 製剤開発の経緯(品名、剤型)
- 2.3.P.3 製造(品名、剤型)
- 2.3.P.4 添加剤の管理(品名、剤型)
- 2.3.P.5 製剤の管理(品名、剤型)
- 2.3.P.6 標準品及び標準物質(品名、剤型)
- 2.3.P.7 容器及び施栓系(品名、剤型)
- 2.3.P.8 安定性(品名、剤型)

2.3.A その他

- 2.3.A.1 製造施設及び設備(品名、製造業者)
- 2.3.A.2 外来性感染性物質の安全性評価(品名、剤型、製造業者)
- 2.3.A.3 添加剤

2.3.R 各極の要求資料

第3部 品質に関する文書

3.1 第3部目次

3.2 データ又は報告書

3.2.S 原薬(品名、製造業者)

- 3.2.S.1 一般情報(品名、製造業者)
 - 3.2.S.1.1 名称(品名、製造業者)
 - 3.2.S.1.2 構造(品名、製造業者)
 - 3.2.S.1.3 一般特性(品名、製造業者)
- 3.2.S.2 製造(品名、製造業者)

- 3. 2. S. 2. 1 製造業者 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 2. 2 製造方法及びプロセス・コントロール (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 2. 3 原材料の管理 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 2. 4 重要工程及び重要中間体の管理 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 2. 5 プロセス・バリデーション／プロセス評価 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 2. 6 製造工程の開発の経緯 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 3 特性 (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 3. 1 構造その他の特性の解明 (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 3. 2 不純物 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 4 原薬の管理 (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 4. 1 規格及び試験方法 (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 4. 2 試験方法 (分析方法) (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 4. 3 試験方法 (分析方法) のバリデーション (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 4. 4 ロット分析 (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 4. 5 規格及び試験方法の妥当性 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 5 標準品又は標準物質 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 6 容器及び施栓系 (品名、製造業者)
- 3. 2. S. 7 安定性 (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 7. 1 安定性のまとめ及び結論 (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 7. 2 承認後の安定性試験計画の作成及び実施 (品名、製造業者)
 - 3. 2. S. 7. 3 安定性データ (品名、製造業者)

- 3. 2. P 製剤 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 1 製剤及び処方 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2 製剤開発の経緯 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 1 製剤成分 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 1. 1 原薬 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 1. 2 添加剤 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 2 製剤 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 2. 1 製剤設計 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 2. 2 過量仕込み (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 2. 3 物理的・化学的及び生物学的性質 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 3 製造工程の開発の経緯 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 4 容器及び施栓系 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 5 微生物学的観点からみた特徴 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 2. 6 溶解液や使用時の容器／用具との適合性 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 3 製造 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 3. 1 製造者 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 3. 2 製造処方 (品名、剤型)
 - 3. 2. P. 3. 3 製造工程及びプロセス・コントロール (品名、剤型)

- 3.2.P.3.4 重要工程及び重要中間体の管理 (品名、剤型)
 - 3.2.P.3.5 プロセス・バリデーション/プロセス評価 (品名、剤型)
 - 3.2.P.4 添加剤の管理 (品名、剤型)
 - 3.2.P.4.1 規格及び試験方法 (品名、剤型)
 - 3.2.P.4.2 試験方法 (分析方法) (品名、剤型)
 - 3.2.P.4.3 試験方法 (分析方法) のバリデーション (品名、剤型)
 - 3.2.P.4.4 規格及び試験方法の妥当性 (品名、剤型)
 - 3.2.P.4.5 ヒト又は動物起源の添加剤 (品名、剤型)
 - 3.2.P.4.6 新規添加剤 (品名、剤型)
 - 3.2.P.5 製剤の管理 (品名、剤型)
 - 3.2.P.5.1 規格及び試験方法 (品名、剤型)
 - 3.2.P.5.2 試験方法 (分析方法) (品名、剤型)
 - 3.2.P.5.3 試験方法 (分析方法) のバリデーション (品名、剤型)
 - 3.2.P.5.4 ロット分析 (品名、剤型)
 - 3.2.P.5.5 不純物の特性 (品名、剤型)
 - 3.2.P.5.6 規格及び試験方法の妥当性 (品名、剤型)
 - 3.2.P.6 標準品又は標準物質 (品名、剤型)
 - 3.2.P.7 容器及び施栓系 (品名、剤型)
 - 3.2.P.8 安定性 (品名、剤型)
 - 3.2.P.8.1 安定性のまとめ及び結論 (品名、剤型)
 - 3.2.P.8.2 承認後の安定性試験計画の作成及び実施 (品名、剤型)
 - 3.2.P.8.3 安定性データ (品名、剤型)
 - 3.2.A その他
 - 3.2.A.1 製造施設及び設備 (品名、製造業者)
 - 3.2.A.2 外来性感染性物質の安全性評価 (品名、剤型、製造業者)
 - 3.2.A.3 添加剤
 - 3.2.R 各極の要求資料
- 3.3 参考文献

第2部 CTDの概要（サマリー）

2.3 品質に関する概括資料

品質に関する概括資料（以下「QOS」という。）は、第3部の資料をその範囲及び構成に即して要約したものである。QOSには、第3部（モジュール3）及びCTDの他の部分に含まれていない事項、データ及び考察を加えてはならない。

QOSは、品質の審査担当者が第3部（モジュール3）の全体像を把握できるよう各項に関する十分な内容を含むものでなければならない。QOSは、申請に係る医薬品の重要な事項を明確にするとともに、例えば、データや資料を作成する際、既存のガイドラインによらないときは、その妥当性を説明するものでなければならない。QOSは、第3部（モジュール3）の各項資料と第4部（モジュール4）及び第5部（モジュール5）の関連資料を総合的に考え合わせた重要事項の考察（CTD-非臨床関連部（モジュール）記載の毒性試験に基づく不純物の定性等）を含むものでなければならない（他の部（モジュール）の資料を引用するときは、該当箇所が相互に参照できるようにする）。

QOSは、表や図を除き、通常、本文が40ページを超えないこと。生物薬品及び複雑な製造工程を用いて製造される医薬品については、表や図を除き、通常、本文が80ページを超えないこと。

QOS本文中の下線で示した図表、数値等については、第3部（モジュール3）記載のものをそのまま利用することができる。

緒言

緒言では、販売名、原薬の一般名（common nameを含む）、企業名、剤型、含量（力価）、投与経路及び申請に係る適応症を示す。

2.3.S 原薬（品名、製造業者）

2.3.S.1 一般情報（品名、製造業者）

3.2.S.1 記載の事項

2.3.S.2 製造（品名、製造業者）

3.2.S.2 記載の事項について以下の要素を勘案して記述する。

- ・ 製造業者に関する記述
- ・ 適正な品質の原薬を恒常的に製造するための製造工程（出発物質、重要工程、再加工についての記述等を含む）及びその管理に関する概略
- ・ 3.2.S.2.2 に示す流れ図
- ・ 3.2.S.2.3 記載の原薬製造に係る出発物質及び生物起源の原料の記述
- ・ 重要工程の選択、プロセス・コントロール並びに規格値／判定基準と、その妥当性に関する考察。特に、3.2.S.2.4 記載の重要中間体については記述する。
- ・ 3.2.S.2.5 記載のプロセス・バリデーション／プロセス評価の記述

- 3. 2. S. 2. 6 記載の開発過程における製造方法の重大な変更に関する簡潔な要約及び製品の同等・同質性を評価するための検討結果に基づく結論。製造方法の変更後のロットを使用した非臨床試験や臨床試験結果については、申請資料の非臨床試験や臨床試験を記載した箇所との相互参照ができるようにする。

2. 3. S. 3 特性 (品名、製造業者)

新規化学薬品：

3. 2. S. 3. 1 記載の構造及び異性体に関する資料の概略。

原薬が光学活性体であるときは、非臨床試験や臨床試験に使われたものが立体異性体のどちらか一方か、又は立体異性体の混合物であることを示すとともに、市販のための製剤に使用される原薬の立体異性体の情報を示す。

生物薬品：

3. 2. S. 3. 1 記載の目的物質及び目的物質関連物質の記述と、一般的性質、特性及び特性解析データ (一次及び高次構造、生物活性等) の要約を示す。

新規化学薬品及び生物薬品：

合成過程、製造過程あるいは変化・分解等によって生じる可能性がある不純物及び実際に検出された不純物に関するデータを要約するとともに、個別の不純物及び不純物全体について規格値/判定基準を設定するための根拠を要約する。非臨床試験・臨床試験に供されたロットと市販製造しようとする工程で製造された典型的なロットの不純物レベルについて比較考察する。不純物の設定限度値の妥当性について述べる。

3. 2. S. 3. 2 記載のデータの表形式のまとめ。適宜、図示。

2. 3. S. 4 原薬の管理 (品名、製造業者)

規格及び試験方法の妥当性、試験方法及びその分析法バリデーションに関する簡潔な要約を示す。

3. 2. S. 4. 1 記載の規格及び試験方法を示す。

3. 2. S. 4. 4 記載のロット分析の表形式のまとめ。適宜、図示。

2. 3. S. 5 標準品又は標準物質 (品名、製造業者)

3. 2. S. 5 の記載内容について、適宜、表にして示す。

2. 3. S. 6 容器及び施栓系 (品名、製造業者)

3. 2. S. 6 の記載内容について、簡潔な記述と考察を行う。

2. 3. S. 7 安定性 (品名、製造業者)

3. 2. S. 7. 1 記載の実施した試験の要約 (条件、ロット、試験方法)、その結果の簡潔な考察及び結論、適宜、貯蔵方法、リテスト期間又は有効期間について示す。

3. 2. S. 7. 2 記載の承認後の安定性試験計画を示す。

3. 2. S. 7. 3 記載の安定性試験結果の表形式のまとめ。適宜、図示。

2. 3. P 製剤 (品名、剤型)

2. 3. P. 1 製剤及び処方 (品名、剤型)

3. 2. P. 1 の記載内容を示す。

3. 2. P. 1 記載の処方を示す。

2.3.P.2 製剤開発の経緯（品名、剤型）

3.2.P.2 記載内容及びデータに関する考察を示す。

必要に応じ、臨床試験に用いられた各処方組成及びその溶出特性の一覧表を示す。

2.3.P.3 製造（品名、剤型）

3.2.P.3 記載の以下の事項を示す。

- ・ 製造業者に関する記述
- ・ 適正な品質の製剤を恒常的に製造するための製造工程及びその管理に関する概略
- ・ 3.2.P.3.3 に示す流れ図。
- ・ 3.2.P.3.5 記載のプロセス・バリデーション/プロセス評価の簡潔な記述

2.3.P.4 添加剤の管理（品名、剤型）

3.2.P.4 記載の添加剤の品質に関する簡潔な要約を示す。

2.3.P.5 製剤の管理（品名、剤型）

規格及び試験方法の妥当性についての簡潔な要約、試験方法、その分析法バリデーション及び不純物の特性の要約を示す。

3.2.P.5.1 記載の規格及び試験方法を示す。

3.2.P.5.4 記載のロット分析の表形式のまとめ。適宜、図示。

2.3.P.6 標準品及び標準物質（品名、剤型）

3.2.P.6 の記載事項について、適宜、表にして示す。

2.3.P.7 容器及び施栓系（品名、剤型）

3.2.P.7 の記載内容について、簡潔な記述と考察を行う。

2.3.P.8 安定性（品名、剤型）

実施した試験の要約（条件、ロット、試験方法）、試験結果及びデータ解析についての簡潔な考察並びに結論を示す。貯蔵方法、有効期間、適宜、使用時の保存条件及び有効期間に関する結論を示す。

3.2.P.8.3 記載の安定性試験結果の表形式のまとめ。適宜、図示。

3.2.P.8.2 記載の承認後の安定性試験計画を示す。

2.3.A その他

2.3.A.1 製造施設及び設備（品名、製造業者）

生物薬品：

3.2.A.1 に記載された施設に関する情報の要約を示す。

2.3.A.2 外来性感染性物質の安全性評価（品名、剤型、製造業者）

医薬品製造過程における内在性及び外来性感染性物質をコントロールする方策に関する考察を示す。

3.2.A.2 記載のウイルスクリアランス指数を一覧表として示す。

2.3.A.3 添加剤

2.3.R 各極の要求資料

必要に応じて、3.2.R項に記載されている各極に特有な要求事項に対応する資料について、簡潔に記載する。

第3部（モジュール3）

品質に関する文書

適用範囲

本ガイドラインは、ICHガイドラインQ6A（以下、「新規化学薬品」と言う。）及びQ6B（バイオテクノロジー応用医薬品／生物起源由来医薬品。以下、「生物薬品」と言う。）の適用範囲において定義される原薬及びその製剤に係る申請資料の様式（項目と配列順序）に関する指針を示すことを目的とするものである。本ガイドラインに定める様式は上記以外の医薬品に適用可能な場合もあるので、それらの医薬品の申請にあたって、申請者は、本ガイドラインの適用の可否について規制当局に相談の上、その適用の可否を判断すること。

各項の表題に続く文章は、その項の内容を説明したり、明確にしたものにすぎない。各項の内容は、既存のICHガイドラインの記述に沿ったものとなっているが、既存のICHガイドラインがすべての内容を網羅しているわけではない。本ガイドラインの“データ又は報告書”中に記載された項目は、単に各資料の配列順序を示したものにすぎない。本ガイドラインには特定の必要なデータの種類や程度については規定されておらず、各極の方針に依存するものである。

3.2.R項（各極の要求資料）とは、3極に共通しない必要資料の代表的な例を示すものである。したがって、3.2.R項に挙げられるべき必要資料は各極の規制ガイドラインに依存している。

3.1 第3部目次

添付資料の一覧表を作成する。

3.2 データ又は報告書

3.2.S 原薬（品名、製造業者）

（複数の原薬を含む製剤にあつては、各原薬ごとに3.2.S項の資料を作成する。）

3.2.S.1 一般情報（品名、製造業者）

3.2.S.1.1 名称（品名、製造業者）

原薬の名称に関する事項を記述する。

記述する事項は、国際一般名（r-INN）、公定書収載名（もしあれば）、化学名、企業コード又は研究所コード、その他の一般名（BAN、USAN、JAN等の国ごとの名称等）、ケミカル・アブストラクト・サービス（CAS）登録番号等である。

3.2.S.1.2 構造（品名、製造業者）

新規化学薬品：

構造式（相対的及び絶対的立体化学を含む。）、分子式及び分子量を示す。

生物薬品：

適宜、糖鎖結合部位、その他翻訳後修飾を示したアミノ酸配列及び相対分子量を記載する。

3.2.S.1.3 一般特性（品名、製造業者）

原薬の物理的・化学的性質その他の適切な特性（生物薬品の場合には、生物活性を含む。）の一覧表を示す。

参照 ICHガイドライン Q6A及びQ6B

3.2.S.2 製造（品名、製造業者）

3.2.S.2.1 製造業者（品名、製造業者）

受託者を含むすべての製造業者の名称、住所及び分担の範囲、並びに承認を得ようとする医薬品の製造及び試験に係わるすべての事業所又は施設について記載する。

3.2.S.2.2 製造方法及びプロセス・コントロール（品名、製造業者）

申請者は、原薬の製造に対して、責任を持つものであり、原薬の製造方法に関して説明する必要がある。

製造方法及びプロセス・コントロールを適切に説明するため、例えば、次のような事項を記述する。

新規化学薬品：

製造工程（合成工程）の流れ図（出発物質・中間体の分子式、仕込量、収率、化学構造、試薬の分子式、仕込量、化学構造、及び原薬の分子式、収率、化学構造並びに原薬の立体化学に反映させるような事項を含む。）を示すとともに操作条件及び溶媒を明記する。

製造工程中の一連の操作手順を記述する。記述する事項は、実生産を反映する代表的なロット・スケールにおける原材料、溶媒、触媒及び試薬の量、重要工程、プロセス・コントロール、装置、操作条件（温度、圧力、pH、時間等）等である。

代替工程がある場合は、その記載も、本工程と同程度の詳細さとする。再加工を行う場合には、その工程を明らかにし、その妥当性を示す。妥当性の根拠となるデータを文献等により引用して示すか、3.2.S.2.5において添付資料として示す。

生物薬品：

製造工程に関する情報（通例、バンク化された細胞のバイアルの使用から始まり、細胞培養、ハーベスト、精製・修飾反応、充てん、保存及び出荷条件に至る情報）を示す。

ロット及びスケール

ナンバリング・システム（未加工／未精製バルク又は中間体のプール及びロットのサイズ又はスケールに関する事項を含む。）を説明する。

細胞培養及びハーベスト

最初の播種（例えば1本以上のワーキング・セル・バンクのアンブルに含まれる細胞等を播種する）から最後のハーベスト作業に至る製造ルートフローチャートを示す。これにはすべての工程（すなわち、種類の異なる工程単位のすべて）及び重要中間体を示し、各工程の関連事項（例えば細胞数倍加レベル、細胞濃度、容量、pH、培養時間、保持時間、温度等）を含むこと。重要工程及び規格及び試験方法を設定した重要中間体（3.2.S.2.4参照）を明示すること。

フローチャートに示す各工程について、スケール、培地その他添加成分（3.2.S.2.3参照）、主な設備（詳細は3.2.A.1）及びプロセス・コントロール（工程内試験、操作管理項目、装置及び重要中間体とその規格値／判定基準（3.2.S.2.4参照）等）を記述する。また、工程間、設備間、区画間及び建物間で材料を移送する場合には、その手順、出荷及び保存条件について記述する（保存に関する詳細は3.2.S.2.4に記述）。

精製工程及び修飾反応

ハーベストから原薬の充てんの前までの精製工程（種類の異なる工程単位）をフローチャートで示す。

これにはすべての工程及び重要中間体並びに各工程の関連事項（例えば容量、pH、重要な操作／工程の処理時間、保持時間、温度、溶出プロファイル、画分の選定、中間体の保存等の該当する事項）を含むこと。規格及び試験方法を設定した重要工程及び重要中間体（3.2.S.2.4参照）を明示すること。

フローチャートに示す各工程について、スケール、緩衝液その他の試薬類（3.2.S.2.3参照）、主な設備（詳細は3.2.A.1）及び資材について記述する。また、工程間、設備間、区画間及び建物間で材料を移送する場合には、その手順、出荷及び保存条件について記述する（関連事項は3.2.S.2.4に記述）。膜、クロマトグラフィー用樹脂のような資材については、使用条件及び再使用条件に関する事項を含む（設備の詳細は3.2.A.1参照、カラム及び膜の再使用及び再生に関するバリデーション試験については3.2.S.2.5に関連事項記載）。また、規格値／判定基準を含むプロセス・コントロール（工程内試験及び操作管理項目を含む。）を製造工程、設備及び重要中間体とともに記述する（関連事項は3.2.S.2.4に記載）。

再加工を実施する工程について、対象とするすべての中間体又は原薬の再加工に関する基準とともに記述する（関連事項は3.2.S.2.5に記載）。

また、工程間、設備間、区画間及び建物間で材料を移送する場合には、その手順、出荷及び保存条件について記述する（関連事項は3.2.S.2.4に記述）。

充てん、保存、移送（出荷）

原薬の充てん方法、プロセス・コントロール（工程内試験及び操作管理項目を含む。）及び規格／判定基準を記述する（関連事項は3.2.S.2.4に記述）。

原薬を保存する容器及び施栓系（詳細は3.2.S.6 に記述）並びに原薬の保存、移送（出荷）の条件を記述する。

参照 ICHガイドライン Q 5 A、Q 5 B 及び Q 6 B

3.2.S.2.3 原材料の管理（品名、製造業者）

原薬の製造に使用される原材料（原料、出発物質、溶媒、試薬、触媒等）について、当該原材料の使用される工程を明らかにしたうえで一覧表を作成する。これらの原材料の品質及び管理について記述する。原材料（培地成分、モノクローナル抗体、酵素等の生物起源の原材料を含む。）がその使用目的に応じた規格に適合していることを裏付ける資料（外来性因子のクリアランス又は管理を含む。）を必要に応じて示す。生物起源の原材料については、その起源、製造及び特性に関する資料を含める（詳細は3.2.A.2 に記述）。

参照 ICHガイドライン Q 6 A 及び Q 6 B

生物薬品：

生物起源の原材料及び出発物質の管理

生物起源の原材料に関する外来性因子の安全性評価の要約を記述する（詳細は3.2.A.2 に記述）。

細胞基材の起源、履歴及び作製

細胞基材の起源、遺伝子組換え細胞の遺伝子発現構成体の解析及びマスター・セル・バンクの作製に用いたクローン細胞について、Q 5 B 及び Q 5 D に基づいて記述する。

セル・バンクシステム、特性解析及び試験方法

セル・バンクシステム、品質管理法並びに製造及び保存中（マスター・セル・バンク及びワーキング・セル・バンクの作製手順を含む。）の細胞株の安定性について、Q 5 B 及び Q 5 D に基づいて記述する。

参照 ICHガイドライン Q 5 A、Q 5 B、Q 5 C 及び Q 5 D

3.2.S.2.4 重要工程及び重要中間体の管理（品名、製造業者）

重要工程：製造工程のうち3.2.S.2.2 で示された重要工程において工程が管理されていることを保証するために実施される試験方法及び規格値／判定基準（その設定根拠となる試験データを含む。）を記述する。

重要中間体：製造工程中で単離される中間体の品質及び管理方法を記述する。

参照 ICHガイドライン Q 6 A 及び Q 6 B

生物薬品に関する追加項目：重要中間体の保存条件の妥当性を裏付ける安定性試験成績を示す。

参照 ICHガイドライン Q 5 C

3.2.S.2.5 プロセス・バリデーション／プロセス評価（品名、製造業者）

無菌工程及び滅菌工程のプロセス・バリデーションやプロセス評価について記述する。

生物薬品：

製造工程（再加工を行う工程を含む。）が目的に適しているかどうかを証明し、重要なプロセス・コントロール法（操作管理項目及び工程内管理試験）を選択し、重要な製造工程（細胞培養、ハーベスト、精製、修飾等）における判定基準の妥当性を実証するためのバリデーション及び評価試験に関する十分な資料を示す。

試験計画並びに試験の結果、考察及び結論を記述する。試験方法とそのバリデーションについては、相互参照できるようにする（例えば3.2.S.2.4 と 3.2.S.4.3 などのごとく）か、又は重要なプロセス・コントロール法の選択及び規格値／判定基準の妥当性を示す資料の一部として記述する。

ウイルス汚染を除去又は不活化する製造工程について、ウイルスクリアランス評価試験に関する資料を3.2.A.2 にて示すこと。

3.2.S.2.6 製造工程の開発の経緯（品名、製造業者）

新規化学薬品：

非臨床試験や臨床試験用のロット、スケール・アップ検討時のロット、パイロット・スケール及び実生産規模（もしあれば）のロットにおいて原薬の製造工程及び製造場所に重大な変更があったときは、変更内容の説明及び考察を記述する。

3.2.S.4.4 に示された原薬のロット分析データを参照すること。

参照 ICHガイドライン Q3A

生物薬品：

3.2.S.2.2 記載の製造工程の開発の経緯を記述する。承認申請資料（非臨床試験、臨床試験等）に用いられた原薬ロットにおいて製造方法の変更がなされたときは、変更内容（例：製造工程、重要な設備等）について記述し、その理由を説明すること。また、変更に関連して、開発中に製造された原薬ロットに関する事項（ロット番号、製造スケール、用途（例：安定性試験、非臨床試験、標準物質）等）を記述する。

重大な変更かどうかは、当該変更が原薬の品質（場合によっては、重要中間体の品質も含む。）にどれほど影響しうるかを評価して判断する。重大な変更と考えられるときは、当該変更の原薬の品質に対する影響の程度を判定するために、変更前後の原薬ロットを比較する試験データを提出すること（詳細はQ6.Bを参照）。試験方法の選択及び試験データの妥当性を示し、結果を考察する。

製造方法の変更が原薬及びその製剤の品質に与える影響を評価するロットの比較試験には非臨床・臨床試験のロットのデータも含まれることがある。その場合には、他のモジュールに記載されているこれらの試験成績を相互参照する

こと。

3.2.S.4.4 に示された原薬のロット分析データを参照すること。

参照 ICHガイドライン Q 6 B

3.2.S.3 特性 (品名、製造業者)

3.2.S.3.1 構造その他の特性の解明 (品名、製造業者)

新規化学薬品：

合成経路、スペクトル分析結果等に基づいた構造決定の結果を示す。異性体存在の可能性、立体構造の決定、得られた結晶多形等についても記述する。

参照 ICHガイドライン Q 6 A

生物薬品：

目的物質及び目的物質関連物質について、適宜、一次構造、二次構造及び高次構造、翻訳後の構造 (糖結合形等)、生物活性、純度並びに免疫化学的性質を明らかにすること。

参照 ICHガイドライン Q 6 B

3.2.S.3.2 不純物 (品名、製造業者)

不純物について記述する。

参照 ICHガイドライン Q 3 A、Q 3 C、Q 5 C、Q 6 A 及び Q 6 B

3.2.S.4 原薬の管理 (品名、製造業者)

3.2.S.4.1 規格及び試験方法 (品名、製造業者)

原薬の規格及び試験方法を示す。

参照 ICHガイドライン Q 6 A 及び Q 6 B

3.2.S.4.2 試験方法 (分析方法) (品名、製造業者)

原薬の規格及び試験方法における試験方法の詳細を示す。

参照 ICHガイドライン Q 2 A 及び Q 6 B

3.2.S.4.3 試験方法 (分析方法) のバリデーション (品名、製造業者)

原薬の試験方法の分析法バリデーションについて、試験成績を示し、記述する。

参照 ICHガイドライン Q 2 A、Q 2 B 及び Q 6 B

3.2.S.4.4 ロット分析 (品名、製造業者)

ロット及びロット分析結果について記述する。

参照 ICHガイドライン Q 3 A、Q 3 C、Q 6 A 及び Q 6 B

3.2.S.4.5 規格及び試験方法の妥当性（品名、製造業者）

原薬の規格及び試験方法の妥当性について記述する。

参照ICHガイドライン Q3A、Q3C、Q6A及びQ6B

3.2.S.5 標準品又は標準物質（品名、製造業者）

原薬の試験に用いられる標準品又は標準物質について記述する。

参照ICHガイドライン Q6A及びQ6B

3.2.S.6 容器及び施栓系（品名、製造業者）

容器及び施栓系について、一次包装を構成する各素材を明らかにすることを含め、記述する。また、容器及び施栓系の規格及び試験方法を記述する。規格及び試験方法には外観・性状及び確認試験（その他、重要と思われるものについては、適宜、寸法を図示すること）が含まれる。必要に応じて、公定書にない試験方法を含め、そのバリデーションとともに示すこと。

機能を有しない二次包装材（例えば、追加保護機能のないもの等）については、外観・形状に関する簡潔な記述のみでよい。機能を有する二次包装材については、追加される機能に関して記述する。

容器及び施栓系の適格性について、素材の選択、防湿性、遮光性、素材と原薬との適合性等の観点から、容器への吸着、溶出や素材の安全性を示すことを含めて記述する。

3.2.S.7 安定性（品名、製造業者）

3.2.S.7.1 安定性のまとめ及び結論（品名、製造業者）

実施された試験の種類、試験計画及び試験結果の要約を示す。苛酷試験、加速試験等の結果を含める。保存条件に関する結論及び必要に応じてリテスト期間又は有効期間に関する結論をまとめる。

参照ICHガイドライン Q1A、Q1B及びQ5C

3.2.S.7.2 承認後の安定性試験計画の作成及び実施（品名、製造業者）

承認後の安定性試験計画及び試験データの取扱い方を明らかにしておくこと。

参照ICHガイドライン Q1A及びQ5C

3.2.S.7.3 安定性データ（品名、製造業者）

表、グラフ、文章等適切な方法で安定性試験（苛酷試験、加速試験等）の結果を示すこと。分析方法及びそのバリデーションについても記述する。

参照ICHガイドライン Q1A、Q1B、Q2A、Q2B及びQ5C

3.2.P 製剤（品名、剤型）

3.2.P.1 製剤及び処方（品名、剤型）

製剤及びその処方について記述する。記述する事項の例は次のとおりである。

- ・ 剤型

- ・ 成分分量、すなわち、剤型中の全成分の一覧、単位当たりの分量（過量仕込みがあれば、それを含む。）、配合目的及び準拠すべき品質規格／基準（公定書各条によるのか自社規格及び試験方法等によるのか）を記述する。

- ・ 添付溶解液

- ・ 製剤及び添付溶解液に使用する容器及び施栓系の種類を適宜、記述する。

参照 ICHガイドライン Q 6 A 及び Q 6 B

3.2.P.2 製剤開発の経緯（品名、剤型）

製剤開発の経緯の項には、剤型、製剤設計・処方、製造工程、容器及び施栓系、微生物学的観点から見た特徴及び使用方法等が、使用目的に叶うことを裏付けるために実施された開発段階での検討について記述する。本項に記述する試験は、規格及び試験方法に基づいて実施する品質管理のためのルーチン試験とは区別すべきものである。更に、再現性のあるロット生産、製剤機能、製剤の品質に影響すると考えられる製剤設計、処方、製剤化工程の特徴的指標（重要なパラメータ）について明らかにし、説明すること。個別に実施した試験又は文献から得られた裏付けデータや結果は本項に含めるか、別添とする。（製剤機能に関する）追加データについては、申請資料の非臨床又は臨床の項を参照してもよい。

参照 ICHガイドライン Q 6 A 及び Q 6 B

3.2.P.2.1 製剤成分（品名、剤型）

3.2.P.2.1.1 原薬（品名、剤型）

原薬と3.2.P.1 に記載の添加剤との配合適性を考察する。製剤機能に影響する可能性がある原薬の重要な物理的・化学的性質（水分含量、溶解性、粒度分布、結晶多形、固体状態での存在形等）を記載し、考察する。

複数の原薬を含む製剤（配合剤等）については、原薬相互の配合適性を考察する。

3.2.P.2.1.2 添加剤（品名、剤型）

3.2.P.1 に記載の添加剤について、その選択理由、添加量及び製剤機能に影響する可能性がある特性を各添加剤の機能と関連づけて考察する。

3.2.P.2.2 製剤（品名、剤型）

3.2.P.2.2.1 製剤設計（品名、剤型）

申請する投与経路及び用法を考慮して、製剤設計の簡潔な要約を示す。臨床試験に用いられた製剤処方と3.2.P.1 に記述した製剤処方とが異なるときは、その違いについて考察する。必要に応じ、製剤の同等・同質性に係わる *in vitro* 試験（溶出試験等）又は *in vivo* 試験（生物学的同等性試験等）の試験結果について考察する。

3.2.P.2.2.2 過量仕込み（品名、剤型）

3.2.P.1 に製剤処方 of 過量仕込みが記載されているときは、その妥当性を示す。

3.2.P.2.2.3 物理的・化学的及び生物学的性質（品名、剤型）

製剤特性に関係した事項（例：pH、イオン強度、溶出特性、分散性、再調製の際の溶解性、粒度分布、凝集性、結晶多形、レオロジー特性、生物活性／力価、免疫学的性質等）について記述する。

3.2.P.2.3 製造工程の開発の経緯（品名、剤型）

3.2.P.3.3 記載の製造工程の選択及び最適化について、特に重要な点を説明する。適宜、滅菌方法について説明し、その妥当性を示す。

主要な臨床試験に用いたロットの製造工程と3.2.P.3.3 記載の製造工程との違いが製剤特性に影響を与えうるときは、それについて考察する。

3.2.P.2.4 容器及び施栓系（品名、剤型）

製剤の保存、移送（出荷）及び使用時に用いられる容器及び施栓系の適格性（3.2.P.7 参照）について考察する。これには、素材の選択、防湿性・遮光性、構成する素材と製剤との適合性（容器への吸着・溶出を含む）、構成する素材の安全性、性能（製剤の一部として申請されている場合は容器／用具からの注出量の再現性等）等がある。

3.2.P.2.5 微生物学的観点からみた特徴（品名、剤型）

必要に応じて、製剤の微生物学的観点からみた特徴（例えば非無菌製剤の微生物限度試験を行わないことの根拠、抗菌効果のある保存剤を含有する製剤にあっては、その選択理由及び効力を含む。）について考察する。無菌製剤の場合、微生物汚染を防ぐための容器及び施栓系の完全性を示す。

3.2.P.2.6 溶解液や使用時の容器／用具との適合性（品名、剤型）

製剤と溶解液や使用時の容器／用具との適合性（溶液中の原薬の沈殿、注射用容器への吸着、安定性等）について記述し、適切かつ必要な情報が添付文書等に記載できるようにする。

3.2.P.3 製造（品名、剤型）

3.2.P.3.1 製造者（品名、剤型）

受託者を含むすべての製造業者の名称、住所及び分担の範囲、並びに承認を得ようとする医薬品の製造及び試験に係わるすべての事業所又は施設について記載する。

3.2.P.3.2 製造処方（品名、剤型）

製剤の製造工程に使用するすべての成分の一覧、ロット当たりの分量（過量仕込みがあれば、それを含む。）及び準拠すべき品質規格／基準を記載する。

3.2.P.3.3 製造工程及びプロセス・コントロール（品名、剤型）

製造工程の各工程及び各材料がどの工程で入ってくるかを示した流れ図を記載する。プロセス・コントロール、中間体試験又は最終的な製品管理が実施される重要工程及び重要点を明示する。

包装工程を含む製造工程について、各工程の順序及び製造規模を記述する。製剤の品質に直接影響する新規の工程または技術及び包装作業について特に詳細に記述する。製造設備について、少なくとも、関連する機器の種類（タンブル・ブレンダー、インライン・ホモゲナイザー等）及び製造能力を示す。

製造工程の各工程について、時間、温度、pH等適切なプロセス・パラメータを示す。パラメータの数値は、目標としたい範囲で示すことができる。重要工程に関するパラメータの目標としたい数値範囲については、3.2.P.3.4でその妥当性を説明すること。環境条件（発泡製剤のための低湿度条件等）についての記載が必要な場合もある。

製品の再加工を提案する場合は、その妥当性を説明しなければならない。妥当性の根拠資料は、本項に資料又は参考資料として示す。

生物薬品について、適宜、3.2.A.1（製造施設及び設備）を参照する。

参照 ICHガイドライン Q6B

3.2.P.3.4 重要工程及び重要中間体の管理（品名、剤型）

重要工程：製造工程のうち3.2.P.3.3で示された重要工程において工程が適切に管理されていることを保証するために実施される試験方法／判定基準（その設定根拠となる試験データを含む。）を記述する。

重要中間体：製造工程中で単離される中間体の品質及び管理方法を記述する。

参照 ICHガイドライン Q2A、Q2B、Q6A及びQ6B

3.2.P.3.5 プロセス・バリデーション／プロセス評価（品名、剤型）

製造工程における重要工程や重要試験に関するプロセス・バリデーション／プロセス評価（滅菌工程、無菌工程又は充てん工程のバリデーション等）の記述、文書化及び結果について記載する。

必要に応じ、ウイルス安全性評価について、3.2.A.2に記載する。

参照 ICHガイドライン Q6B

3.2.P.4 添加剤の管理（品名、剤型）

3.2.P.4.1 規格及び試験方法（品名、剤型）

添加剤の規格及び試験方法を示す。

参照 ICHガイドライン Q6A及びQ6B

3.2.P.4.2 試験方法（分析方法）（品名、剤型）

適宜、添加剤の規格及び試験方法における試験方法の詳細を示す。

参照ICHガイドライン Q2A及びQ6B

3.2.P.4.3 試験方法（分析方法）のバリデーション（品名、剤型）

添加剤の試験方法の分析法バリデーションについて、試験成績を示し、記述する。

参照ICHガイドライン Q2A、Q2B及びQ6B

3.2.P.4.4 規格及び試験方法の妥当性（品名、剤型）

適宜、添加剤の規格設定の妥当性について記述する。

参照ICHガイドライン Q3C及びQ6B

3.2.P.4.5 ヒト又は動物起源の添加剤（品名、剤型）

ヒト又は動物起源の添加剤について、外来性因子に関する情報（起源、規格及び試験方法、実施された試験に関する記述、ウイルス安全性データ等）を示す（詳細は3.2.A.2に記述）。

参照ICHガイドライン Q5A、Q5D及びQ6B

3.2.P.4.6 新規添加剤（品名、剤型）

製剤に初めて使用される添加剤又は新投与経路で使用される添加剤について、安全性データ（非臨床/臨床）を参照しつつ、製造方法、特性及び品質管理法を原薬と同様、記述する（詳細は3.2.A.3に記述）。

3.2.P.5 製剤の管理（品名、剤型）

3.2.P.5.1 規格及び試験方法（品名、剤型）

製剤の規格及び試験方法を示す。

参照ICHガイドライン Q3B、Q6A及びQ6B

3.2.P.5.2 試験方法（分析方法）（品名、剤型）

製剤の規格及び試験方法における試験方法の詳細を示す。

参照ICHガイドライン Q2A及びQ6B

3.2.P.5.3 試験方法（分析方法）のバリデーション（品名、剤型）

製剤の試験方法の分析法バリデーションについて、試験成績を示し、記述する。

参照ICHガイドライン Q2A、Q2B及びQ6B

3.2.P.5.4 ロット分析（品名、剤型）

ロット及びロット分析結果について記述する。

参照 ICHガイドライン Q 3 B、Q 3 C、Q 6 A 及び Q 6 B

3. 2. P. 5. 5 不純物の特性 (品名、剤型)

3. 2. S. 3. 2 (不純物) の項に記載していない不純物については、その特性に関する情報を記述する。

参照 ICHガイドライン Q 3 B、Q 5 C、Q 6 A 及び Q 6 B

3. 2. P. 5. 6 規格及び試験方法の妥当性 (品名、剤型)

製剤の規格及び試験方法の妥当性について記載する。

参照 ICHガイドライン Q 3 B、Q 6 A 及び Q 6 B

3. 2. P. 6 標準品又は標準物質 (品名、剤型)

3. 2. S. 5 の項に記載していない標準品又は標準物質を製剤の試験に用いる場合には、それらに関する情報を記載する。

参照 ICHガイドライン Q 6 A 及び Q 6 B

3. 2. P. 7 容器及び施栓系 (品名、剤型)

容器及び施栓系について、一次包装を構成する各素材を明らかにすることを含め、記述する。また、容器及び施栓系の規格及び試験方法を記述する。規格及び試験方法には外観・性状及び確認試験 (その他、重要と思われるものについては、適宜、寸法を図示すること) が含まれる。試験方法については、必要に応じて、公定書にない試験方法を含め、そのバリデーションとともに示すこと。

機能を有しない二次包装材 (例えば、追加保護機能のないもの、製剤の輸送に関与しないもの等) については、外観・形状に関する簡潔な記述のみでよい。機能を有する二次包装材については、追加される機能に関して記述する。

容器及び施栓系の適格性については 3. 2. P. 2 に記述する。

3. 2. P. 8 安定性 (品名、剤型)

3. 2. P. 8. 1 安定性のまとめ及び結論 (品名、剤型)

実施された試験の種類、試験計画及び試験結果の要約を示す。要約には、例えば、保存条件及び有効期間を含める。また、適宜、使用時の保存条件及び有効期間に関する結論をまとめる。

参照 ICHガイドライン Q 1 A、Q 1 B、Q 3 B、Q 5 C 及び Q 6 A

3. 2. P. 8. 2 承認後の安定性試験計画の作成及び実施 (品名、剤型)

承認後の安定性試験計画及び試験データの取扱い方を明らかにしておくこと。

参照 ICHガイドライン Q 1 A 及び Q 5 C

3.2.P.8.3 安定性データ（品名、剤型）

表、グラフ、文章等適切な方法で安定性試験結果を示すこと。試験方法及びそのバリデーションについても記述する。

不純物の特性は、3.2.P.5.5 に記載する。

参照 ICHガイドライン Q1A、Q1B、Q2A、Q2B 及び Q5C

3.2.A その他

3.2.A.1 製造施設及び設備（品名、製造業者）

生物薬品：

原材料、作業従事者、廃棄物及び中間体の製造区域への出入りを含む流れ図を示す。医薬品（原薬及び製剤をいう。以下同じ。）の品質確保に関連すると思われる隣接区域又は部屋について記述する。

申請に係る医薬品と同一区域で製造され、又は取り扱われたすべての開発中又は既承認の医薬品について記述する。

医薬品と接触する装置及びその使用法（専用又は共用）について概略を記述する。適宜、各器具・材料の調製、洗浄、滅菌及び保管方法について概略を記述する。

細胞バンク調製・医薬品製造について、操作手順（例：洗浄、製造スケジュール等）及び区域・設備の汚染・交叉汚染防止のための設計仕様（例：区域の等級区分等）を記述する。

3.2.A.2 外来性感染性物質の安全性評価（品名、剤型、製造業者）

外来性感染性物質による汚染の可能性について安全性を評価する資料を示す。

非ウイルス性感染性物質：

非ウイルス性感染性物質（伝達性海綿状脳症関連物質、細菌、マイコプラズマ、真菌等）について、その混入防止及びコントロール法を記述する。これには、例えば、原材料・添加剤に関する証明資料や試験結果などが含まれる。これは、各原材料や添加剤、プロセス及び感染性物質それぞれについて適切な情報であればよい。

参照 ICHガイドライン Q5A、Q5D 及び Q6B

外来性ウイルス：

ウイルス安全性評価試験について本項に詳細に記述する。ウイルス安全性評価試験では、製造に使用する原材料等が安全であり、かつ、製造中に起こりうる汚染の可能性を試験、評価、あるいは排除する方策が適切であることを示す必要がある。

参照 ICHガイドライン Q5A、Q5D 及び Q6B

生物起源の原材料

動物又はヒト起源の原材料（体液、組織、臓器、細胞株等）のウイルス安全性評価に必要な事項を記述する（関連事項について 3.2.S.2.3 及び 3.2.P.4.5 参照）。細胞株に関してウイルス安全性の観点からの細胞の選択、試験及び評価並びにセル・バンクに関してウイルス安全性上の適格性について記述する（関連事項について 3.2.S.2.3 参照）。

製造工程の適切な段階における試験

製造工程（細胞基材、未加工／未精製バルク又はウイルスクリアランス試験後の段階等）において行うウイルス試験の選択について根拠を示す。可能な範囲で、試験の種類、感度、特異性、実施頻度についても記述する。製造工程の適切な段階において行う試験によって、医薬品がウイルスに汚染されていないことを確認した結果を示す（関連事項について 3.2.S.2.4 及び 3.2.P.3.4 参照）。

未加工／未精製バルクのウイルス試験

Q 5 A 及び Q 6 B に従って実施した未加工／未精製バルクのウイルス試験の結果を記述する。

ウイルスクリアランス試験

Q 5 A に従ってウイルスクリアランス評価試験を行う際の考え方と実施要領を試験結果及び評価とともに記述する。実生産スケールの製造プロセスと比較したスケール・ダウン・モデルの妥当性、製造設備・資材に対するウイルス不活化・除去方法の妥当性、並びに製造工程がウイルス不活化・除去能力を有することを示す資料を含むこと（関連事項について 3.2.S.2.5 及び 3.2.P.3.5 参照）。

参照 ICH ガイドライン Q 5 A、Q 5 D 及び Q 6 B

3.2.A.3 添加剤

3.2.R 各極の要求資料

原薬及び製剤に関して各極に特有な追加要求資料は 3.2.R 項として提出する。詳細については、各極の関連ガイドラインを参照するか規制当局に相談すること。本件に関係する項目としては以下のような例がある。

- ・ バッチ・レコード（米国）
- ・ メソッド・バリデーション・パッケージ（米国）
- ・ コンパラビリティ・プロトコール（米国）
- ・ 製剤のプロセス・バリデーション・スキーム（EU）
バリデーションが完了していないときは、実施しようとする試験の要約を示す。
- ・ 医療用具（EU）

3.3 参考文献

適宜、参考文献を示す。